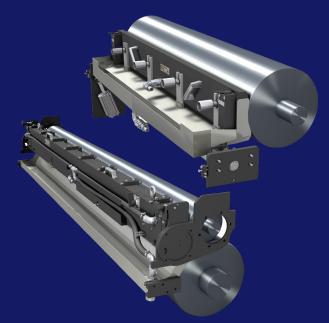
# **TRESU**

# **TRESU** UniPrint

Universal Chamber Doctor Blade System



### あらゆるインキやコーティングに対応したユニバーサル設計 のチャンバー

- 空圧開閉機構によるサスペンションシステム
- オープン / クローズの循環経路
- TRESU 圧力制御システムに対応可能
- ご要望に応じて各種クランプシステムが選択可能 E-Line/P-Line/ S-Line
- 優れたシーリング能力の TRESU シール (特許)
- 性 /UV/ 溶剤系のインキ / コーティング / グルー等に対応
- 最高生産速度 1000m/ 分まで対応可能
- 最大幅 6000mm まで対応可能

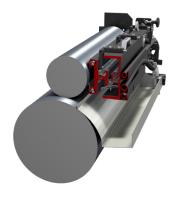


# **TRESU**

# TRESU UniPrint

## **Universal Chamber Doctor Blade System**





**UniPrint B** 

**UniPrint C** 

仕様	
アニロックス幅	最大幅 6000mm まで対応可能
アニロックス径	Ф 60-400mm
印刷速度	UniPrint B:最高 1000m/ 分 UniPrint C:最高 400m/ 分 (各種ご要望ご相談ください)
循環方式	フロー制御 圧力制御(オプション)
ブレードクランプ	E-Line エキセン式クイッククランプシステム (特許) (オプション:P-Line 空圧式クイッククランプシステム(特許)/S-Line ボルト式クランプシステム)
構造	UniPrint B または UniPrint C としてあらゆるシステムにカスタマイズ対応可能 優れたドクタリングによる高い印刷品質 各種ポンプシステム / 循環方式に対応
素材 / 表面処理	アルミ + ハードアナダイズ (HA-S): pH4.5 以上 9 未満 アルミ + セラミック (TRESU Ceraflex): pH2.5 以上 12 未満 カーボンファイバー製 (CFRP- TRESU CFC): pH2.5 以上 12 未満
インキ / コーティング	水性 /UV/ 溶剤系のインキ / コーティング / グルーなど

# TRESU UniPrint チャンバードクターブレードシステム

### ブレードクランプシステム:

E-Line: 迅速に正確なブレード交換が 行えるエキセン式クイッククランプシス テム(最大チャンバー幅 2000mm)

P-Line: ワンタッチでブレードの脱着が 行える空圧式クイッククランプシステム (水性専用)

S-Line:特殊溶液やグルー等にも対応できるボルト式クランプシステム

### インキ/コーティングの循環:

あらゆる循環方式に対応可能。TRESU 圧力制御対応循環装置との組合せによ り厳しい条件下でも極めて安定した印 刷品質

### 素材と表面処理:

一般的なアプリケーションではハードアナダイズ (HA-S) 表面処理を推奨 金属にダメージを与えるアプリケーションにはセラミック表面処理 (TRESU CFX)を推奨

段ボールのプレプリントやワイドウェブアプリケーション等には、軽量で耐腐食性と洗浄性に優れたカーボンファイバー製チャンバー (CFRP-TRESU CFC) を推奨

### その他:

ATEX に対応